TECHNICKÝ LIST

RAVAPROOF™ VAPOR

VAPOR AL-35, SBS

Modifikácia bitúmenu	Elastomérny
Nosná vložka	Sklenené vlákno laminované hliníkom
Povrchová úprava hornej strany	PE fólia
Povrchová úprava spodnej strany	PE fólia

CE

EN 13707 - EN 13969 - EN 13970

Názov skúšky	Metóda	Jednotka	Tolerancia	Hodnota
Vizuálne chyby	EN 1850-1	-	-	Nie
Hrúbka	EN 1849-1	mm	±0,2	3
Dĺžka	EN 1848-1	m	min(-0,03)	10
Šírka	EN 1848-1	cm	min(-2)	100
Priamosť	EN 1848-1	-	-	Vyhovuje
Vodotesnosť (10 kPa)	EN 1928 Mt.A	-	-	Vyhovuje
Vodotesnosť (60 kPa)	EN 1928 Mt.B	-	-	Vyhovuje
Vlastnosti pri prestupe vodnej pary	EN 1931	Sd (m)	>	1500
		μ	>	450000
Rozmerová stálosť	EN 1107-1	%	≤	0,6
Ohybnosť pri nízkej teplote	EN 1109 / ASTM D-5147	°C	≤	-15
Odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote	EN 1110 / ASTM D-5147	°C	≥	100
Pevnosť v ťahu (MD/CMD)	EN 12311-1	N/50mm	±50%	600/300
Predĺženie (MD/CD)	EN 12311-1	%	±2	3/3
Odolnosť proti nárazu	EN 12691 Mt.A	mm	min.	350
Odolnosť proti statickému zaťaženiu	EN 12730 Mt.A	kg	min.	5
Odolnosť spojov v šmyku	EN 12317-1	N/50mm	±50%	100
Odolnosť spojov proti odlupovaniu	EN 12316-1	N/50mm	-	NPD
Odolnosť proti roztrhnutiu klincom (MD/CMD)	EN 12310-1	N	-	NPD
Reakcia na oheň	EN 11925-2	trieda	-	NPD
Správanie pri vonkajšom požiari	ENV 1187-2	trieda	-	NPD
Tvarová stálosť pri cyklických zmenách teploty	EN 1108	%	-	NPD
Vodotesnosť po natiahnutí	EN 13897	-	-	NPD
Odolnosť proti prerastaniu koreňov	EN 13948	-	-	NPD
Umelé starnutie + ohybnosť pri nízkych teplotách	EN 1296 + EN 1109	°C	-	NPD
Umelé starnutie + odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote	EN 1296 + EN 1110	°C	-	NPD
Umelé starnutie + vodotesnosť (60 kPa)	EN 1296 + EN 1928	-	-	NPD
Priľnavosť posypu	EN 12039	%	-	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	EN 1847	-	-	NPD
Nebezpečné látky	…	-	-	Nie

SKLADOVANIE:

1. Rolky sa musia vždy skladovať a prepravovať vo zvislej polohe.
2. Palety s hydroizolačnými pásmi sa nesmú ukladať na seba a na palety sa nesmú ukladať ťažké bremená.
3. Bitúmenové pásy sa musia skladovať v uzavretých priestoroch s teplotou nad +5 °C. Nesmú sa skladovať vonku, pretože palety sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu, a vždy sa musia uchovávať mimo zdrojov tepla.
4. Rolky hydroizolačných pásov sa nesmú skladovať vonku bez zakrytia. Vysoká teplota môže pri pásoch s polyesterovou vložkou spôsobiť pozdĺžne zmrštenie a priečne rozšírenie pásov.
5. Odporúčaná doba skladovania bitúmenových pásov je 12 mesiacov. Po 12 mesiacoch výrobok nemusí spĺňať technické hodnoty uvedené v tabuľke.
6. Pri skladovaní v nevhodných podmienkach sa môže doba skladovania skrátiť.

Číslo záznamu / číslo revízie / dátum:
TDS1006460 / Rev01 / 08.07.2026

Ravago Center Moerenstraat 85A
2370 Arendonk, Belgicko 08

Poznámka: Dĺžka rolky sa môže líšiť v závislosti od trhu a konfigurácie balenia. Nemá to vplyv na deklarované úžitkové vlastnosti.

Ravago Center Moerenstraat 85A
2370 Arendonk, Belgicko 08