TECHNICKÝ LIST

# RAVAPROOF™ VAPOR

## VAPOR AL-35 SAND, APP

| | |
|---|---|
| Modifikácia bitúmenu | Plastomérny |
| Nosná vložka | Sklenené vlákno laminované hliníkom |
| Povrchová úprava hornej strany | Jemný piesok |
| Povrchová úprava spodnej strany | PE fólia |

CE

EN 13707 - EN 13969 - EN 13970

| Názov skúšky | Metóda | Jednotka | Tolerancia | Hodnota |
|---|---|---|---|---|
| Vizuálne chyby | EN 1850-1 | - | - | Nie |
| Hrúbka | EN 1849-1 | mm | ±0,2 | 3 |
| Dĺžka | EN 1848-1 | m | min(-0,03) | 10 |
| Šírka | EN 1848-1 | cm | min(-2) | 100 |
| Priamosť | EN 1848-1 | - | - | Vyhovuje |
| Vodotesnosť (10 kPa) | EN 1928 Mt.A | - | - | Vyhovuje |
| Vodotesnosť (60 kPa) | EN 1928 Mt.B | - | - | Vyhovuje |
| Vlastnosti pri prestupe vodnej pary | EN 1931 | Sd (m) | > | 1500 |
| | | μ | > | 560000 |
| Rozmerová stálosť | EN 1107-1 | % | ≤ | 0,6 |
| Ohybnosť pri nízkej teplote | EN 1109 / ASTM D-5147 | °C | ≤ | 0 |
| Odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote | EN 1110 / ASTM D-5147 | °C | ≥ | 110 |
| Pevnosť v ťahu (MD/CMD) | EN 12311-1 | N/50mm | ±50% | 600/300 |
| Predĺženie (MD/CD) | EN 12311-1 | % | ±2 | 3/3 |
| Odolnosť proti nárazu | EN 12691 Mt.A | mm | min. | 350 |
| Odolnosť proti statickému zaťaženiu | EN 12730 Mt.A | kg | min. | 5 |
| Odolnosť spojov v šmyku | EN 12317-1 | N/50mm | ±50% | 100 |
| Odolnosť spojov proti odlupovaniu | EN 12316-1 | N/50mm | - | NPD |
| Odolnosť proti roztrhnutiu klincom (MD/CMD) | EN 12310-1 | N | - | NPD |
| Reakcia na oheň | EN 11925-2 | trieda | - | NPD |
| Správanie pri vonkajšom požiari | ENV 1187-2 | trieda | - | NPD |
| Tvarová stálosť pri cyklických zmenách teploty | EN 1108 | % | - | NPD |
| Vodotesnosť po natiahnutí | EN 13897 | - | - | NPD |
| Odolnosť proti prerastaniu koreňov | EN 13948 | - | - | NPD |
| Umelé starnutie + ohybnosť pri nízkych teplotách | EN 1296 + EN 1109 | °C | - | NPD |
| Umelé starnutie + odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote | EN 1296 + EN 1110 | °C | - | NPD |
| Umelé starnutie + vodotesnosť (60 kPa) | EN 1296 + EN 1928 | - | - | NPD |
| Priľnavosť posypu | EN 12039 | % | - | NPD |
| Odolnosť proti chemikáliám | EN 1847 | - | - | NPD |
| Nebezpečné látky | … | - | - | Nie |

**SKLADOVANIE:**

1. Rolky sa musia vždy skladovať a prepravovať vo zvislej polohe.
2. Palety s hydroizolačnými pásmi sa nesmú ukladať na seba a na palety sa nesmú ukladať ťažké bremená.
3. Bitúmenové pásy sa musia skladovať v uzavretých priestoroch s teplotou nad +5 °C. Nesmú sa skladovať vonku, pretože palety sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu, a vždy sa musia uchovávať mimo zdrojov tepla.
4. Rolky hydroizolačných pásov sa nesmú skladovať vonku bez zakrytia. Vysoká teplota môže pri pásoch s polyesterovou vložkou spôsobiť pozdĺžne zmrštenie a priečne rozšírenie pásov.
5. Odporúčaná doba skladovania bitúmenových pásov je 12 mesiacov. Po 12 mesiacoch výrobok nemusí spĺňať technické hodnoty uvedené v tabuľke.

*Číslo záznamu / číslo revízie / dátum:*
*TDS1013759 / Rev02 / 08.07.2026*

**Ravago Center Moerenstraat 85A**
**2370 Arendonk, Belgicko 08**

6. Pri skladovaní v nevhodných podmienkach sa môže doba skladovania skrátiť.

Poznámka: Dĺžka rolky sa môže líšiť v závislosti od trhu a konfigurácie balenia. Nemá to vplyv na deklarované úžitkové vlastnosti.