TECHNICKÝ LIST

RAVAPROOF™ DIAMOND

DIAMOND P 4MM DGREY -15C

Modifikácia bitúmenu	Elastomérny
Nosná vložka	200 g netkaného polyesteru vystuženého sklenenými vláknami
Povrchová úprava hornej strany	Tmavosivý minerálny posyp
Povrchová úprava spodnej strany	PE fólia

EPD® S-P-10646

CE EN 13707

Názov skúšky	Metóda	Jednotka	Tolerancia	Hodnota
Vizuálne chyby	EN 1850-1	-	-	Nie
Hrúbka	EN 1849-1	mm	±0,2	4
Plošná hmotnosť	EN 1849-1	kg/mt^2	±10%	5,3
DĺŽka	EN 1848-1	m	min(-0,03)	10
Šírka	EN 1848-1	cm	min(-2)	100
Priamosť	EN 1848-1	-	-	Vyhovuje
Vodotesnosť (10 kPa)	EN 1928 Mt.A	-	-	Vyhovuje
Vodotesnosť (300 kPa)	EN 1928 Mt.B	-	-	Vyhovuje
Rozmerová stálosť	EN 1107-1	%	≤	0,6
Ohybnosť pri nízkej teplote	EN 1109 / ASTM D-5147	°C	≤	-15
Odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote	EN 1110 / ASTM D-5147	°C	≥	100
Pevnosť v ťahu (MD/CMD)	EN 12311-1	N/50mm	±25%	850/650
PredĺŽenie (MD/CD)	EN 12311-1	%	±10	40/40
Odolnosť proti nárazu	EN 12691 Mt.A/Mt.B	mm	min.	600
Odolnosť proti statickému zaťaženiu	EN 12730 Mt.A	kg	min.	15
Odolnosť spojov v šmyku	EN 12317-1	N/50mm	±50%	400
Odolnosť proti roztrhnutiu klincom (MD/CMD)	EN 12310-1	N	±50%	200/200
Reakcia na oheň	EN 13501-1+A1	trieda	-	E
Správanie pri vonkajšom požiari	EN 13501-5+A1	trieda	-	B_{ROOF} (t1)
Vlastnosti pri prestupe vodnej pary	EN 1931	μ	min.	20000
Umelé starnutie + ohybnosť pri nízkych teplotách	EN 1296 + EN 1109	°C	±5	-10
Umelé starnutie + odolnosť proti stekaniu pri zvýšenej teplote	EN 1296 + EN 1110	°C	±10	100
Priľnavosť posypu	EN 12039	%	±15	15
Nebezpečné látky	…	-	-	Nie

SKLADOVANIE:

1. Rolky sa musia vždy skladovať a prepravovať vo zvislej polohe.
2. Palety s hydroizolačnými pásmi sa nesmú ukladať na seba a na palety sa nesmú ukladať ťažké bremená.
3. Bitúmenové pásy sa musia skladovať v uzavretých priestoroch s teplotou nad +5 °C. Nesmú sa skladovať vonku, pretože palety sú vystavené priamemu slnečnému žiareniu, a vždy sa musia uchovávať mimo zdrojov tepla.
4. Rolky hydroizolačných pásov sa nesmú skladovať vonku bez zakrytia. Vysoká teplota môže pri pásoch s polyesterovou vložkou spôsobiť pozdĺžne zmrštenie a priečne rozšírenie pásov.
5. Odporúčaná doba skladovania bitúmenových pásov je 12 mesiacov. Po 12 mesiacoch výrobok nemusí spĺňať technické hodnoty uvedené v tabuľke.
6. Pri skladovaní v nevhodných podmienkach sa môže doba skladovania skrátiť.

Poznámka: DĺŽka rolky sa môže líšiť v závislosti od trhu a konfigurácie balenia. Nemá to vplyv na deklarované úžitkové vlastnosti.

Číslo záznamu / číslo revízie / dátum:
TDS1006997 / Rev01 / 08.07.2026

Ravago Center Moerenstraat 85A
2370 Arendonk, Belgicko 08

Ravago Center Moerenstraat 85A
2370 Arendonk, Belgicko 08