

Τεχνική προδιαγραφή Σύνθετου Θερμομονωτικού Πλακιδίου Δώματος βιομηχανικής παραγωγής **KELYFOS ROOFTILE®** της εταιρίας RAVAGO



ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

1. Προστασία του δώματος από **καιρικές καταπονήσεις**
2. Προστασία της υφιστάμενης στεγάνωσης του δώματος από **γήρανση και θερμική καταπόνηση**
3. Ευκολία και ταχύτητα **τοποθέτησης** με απλή απόθεση
4. **Μικρό βάρος** (46kg/m^2) κατάλληλο για δώματα ελάχιστου φορτίου πλακόστρωσης χωρίς κίνδυνο υφαρπαγής από τον άνεμο
5. **Απάλειψη** θερμικών γεφυρών χάρη στη ραμποτέ διαμόρφωση των πλευρών του πλακιδίου
6. Χρήση του πιο αξιόπιστου θερμομονωτικού υλικού της αγοράς του **Ravatherm X PRIME** της RAVAGO
7. Δυνατότητα **επαναχρησιμοποίησης** σε προσθήκη ή επέκταση κτιρίου
8. **Καλαίσθητη** τελική επιφάνεια

Ιδιότητες	Μονάδα	KELYFOS ROOFTILE				Πρότυπο
Διαστάσεις Kelyfos Rooftile	mm	300x600	300x600	300x600	300x600	
Πάχος εξηλασμένης Ravatherm X BF 300 SB	mm	50	60	70	80	
Πάχος κονιάματος	mm	20	20	20	20	
Συντ. Θερμικής Αγωγιμότητας λ₀ Ravatherm X PRIME BF 300 SB	W/mK	0,029	0,029	0,029	0,029	EN 13164
Συντ. Θερμικής Αντίστασης R_d Ravatherm X PRIME BF 300 SB	m ² K/W	1,75	2,10	2,45	2,80	EN 13164
Συντ. Θερμικής Αγωγιμότητας λ κονιάματος	W/mK	1,395	1,395	1,395	1,395	EN 12667
	Kcal/mh°C	1,20	1,20	1,20	1,20	
Ταξινόμηση καύσης από εξωτερική πηγή		Broof(t2)	Broof(t2)	Broof(t2)	Broof(t2)	EN 13501-5
Δείκτης ανακλαστικότητας (SRI)		84	84	84	84	ASTM E1980-11
Αντοχή συμπίεσης Ravatherm X BF 300 SB (10% παραμόρφωση)	kPa	300	300	300	300	EN 826
Διαστασιολογική σταθερότητα υπό συγκεκριμένες συνθήκες θερμοκρασίας (23°C) και υγρασίας (90%rh)	%	<2	<2	<2	<2	EN 1604
Αντοχή κονιάματος σε αποκόλληση	N/mm ²	0,25	0,25	0,25	0,25	
Ελάχιστη αντοχή κονιάματος σε συμπίεση (28 ημερών)	N/mm ²	20	20	20	20	
Απότριψη κονιάματος	mm	3	3	3	3	
Συσκευασία						
Κιλά ανά m ²	kgr	~52,10	~52,70	~53,00	~53,30	
m ² ανά Παλέτα	m ²	20,16	17,28	15,84	14,40	



ΟΔΗΓΙΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

Η τοποθέτηση του Σύνθετου Θερμομονωτικού πλακιδίου πάνω από τη στρώση της στεγάνωσης αποτελεί λύση Ανεστραμμένης Μόνωσης (Inverted insulation)

Ανεστραμμένη μόνωση είναι η μέθοδος κατά την οποία η στρώση της υγραμόνωσης τοποθετείται κάτω από τη στρώση της θερμομόνωσης. Κύριο πλεονέκτημα της μεθόδου είναι η προστασία που παρέχεται στη στεγάνωση προστατεύοντας την από τις αλλαγές της θερμοκρασίας και από τις μηχανικές καταπονήσεις, καθώς και η αποφυγή του φαινομένου συγκέντρωσης υδρατμών.

Βήμα 1

Δημιουργία στρώσης ρύσεων στην πλάκα του δώματος και τοποθέτηση υδρορροών (εφόσον δεν υπάρχουν)

Βήμα 2

Στεγανοποίηση δώματος (εφόσον δεν υφίσταται ή έχει υποστεί φθορά) Η στρώση των ρύσεων και η στεγάνωση (ειδικά εάν γίνει με ασφαλτοπάνα) πρέπει να είναι πολύ καλά εξομαλυμένες για μείωση των καταπονήσεων του **Kelyfos Rooftile®**.

- Καθαρισμός επιφάνειας
- Επιλογή συστήματος στεγάνωσης
- Στεγάνωση λεπτομερειών

Βήμα 3

Τα πλακίδια τοποθετούνται ελεύθερα αρχίζοντας από την περίμετρο, σε διάταξη διακοπτόμενων αρμών ταιριάζοντας τις ειδικές πατούρες, ώστε να βελτιώνεται η σταθερότητα και η βατότητα του δώματος. Σε δώματα αυξημένης βατότητας είναι αναγκαία η βελτίωση της ποιότητας του υποστρώματος. Εφόσον κριθεί απαραίτητο προηγείται στρώση γεωυφάσματος.

- στρώσιμο γεωυφάσματος
- τοποθέτηση **Kelyfos Rooftile®**.

Βήμα 4

Για τη κάλυψη του περιμετρικού κενού που δημιουργείται προτείνεται η χρήση χαλικιού ή βότσαλου.

Οι αρμοί μεταξύ των πλακιδίων δεν πρέπει να σφραγίζονται σε καμία περίπτωση, όπως επίσης πρέπει να αποφεύγεται η οριζόντια μετακίνηση του **Kelyfos Rooftile®** (αυτό εξασφαλίζεται εάν η διάστρωση καταλήγει περιμετρικά σε ανυψώσεις του δώματος όπως π.χ. σε τοίχους ή στηθαία). Σε κτίρια εκτεθειμένα σε δυνατούς ανέμους είναι δυνατό να απαιτείται κατακόρυφη ακινητοποίηση των πλακών με στερέωση της πρώτης περιμετρικής ζώνης με χρήση μεταλλικής γωνιάς ή με άλλο μηχανικό τρόπο στερέωσης.